

期末达标测试卷(二)

冀教版

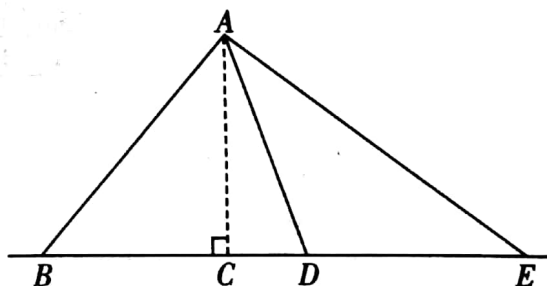


时间: 90分钟 满分: 100分

| 题号 | 一 | 二 | 三 | 四 | 五 | 六 | 总分 |
|----|---|---|---|---|---|---|----|
| 得分 | | | | | | | |

一、开心填空。(共18分)

1. 一辆小轿车的售价是 1027400 元, 这个数是()位数, 最高位在()位上, 读作:(), 四舍五入到万位约是()。
2. 在 2, 41, 26, 1, 20, 17 中, 质数有(), 合数有(), 有数有(), 偶数有()。
3. 同学们在长 39 米的小路一边栽树, 每隔 3 米栽一棵, 两端都栽, 要栽()棵, 两端都不栽, 要栽()棵。
4. 3 时整, 时针和分针成()角; ()时整, 时针和分针成夹角。
5. 一个三位数 34□, □里填(), 才能保证这个三位数既是 2 的倍数, 又是 5 的倍数。
6. 一个人造太空飞行器在飞行速度是每小时 252792000 千米, 横线上的数读作:(), 改写成用“亿”作单位的近似数是()。
7. 如果, 在 AB、AC、AD、AE 四条线段中最短一条是()。



8. 两个质数的和是 39, 这两个质数是()和()。

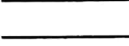
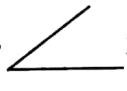
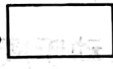
二、火眼金睛。(共12分)

1. 角的两条边越长, 角就越大, 两条边越短, 角就越小。 ()
2. 一个自然数(非 0)的最大因数和最小公倍数就是它本身。 ()



3. 长方形的对边互相垂直。 ()
4. 两个计数单位之间的进率是 10。 ()
5. 平角就是一条直线。 ()
6. 不相交的两条直线就是平行线。 ()

三、精挑细选。(共 12 分)

1.  是由两条()组成的,  是由两条()组成的,  是由四条()组成的。
- A. 直线 B. 线段 C. 射线
2. 1, 2, 3, 7 都是 42 的()。
- A. 因数 B. 倍数 C. 质数 D. 质因数
3. 将一个奇数()还是奇数。
- A. 加 2 B. 乘 2 C. 除以 2
4. 用放大 5 倍的放大镜看一个 20° 的角, 看到这个角是()。
- A. 100° B. 20° C. 4°
5. 个, 十, 百, 千... 都是()。
- A. 数位 B. 位数 C. 计数单位
6. $59\square760 \approx 60$ 万, \square 可以填()。
- A. 0~4 B. 5~9 C. 1~9

四、计算。(共 20 分)

1. 直接写得数(6 分)

$$\begin{array}{lll} 240 \div 40 = & 800 \div 16 = & 560 \div 80 = \\ 420 \div 70 = & 100 \div 25 = & 30 \times 8 = \\ 17 \times 30 = & 150 \times 4 = & 32 \times 3 = \end{array}$$

2. 列竖式计算。(8 分)

$$\begin{array}{llll} 675 \div 27 & 572 \div 44 & 305 \div 61 & 920 \div 45 \end{array}$$



3. 脱式计算。(6 分)

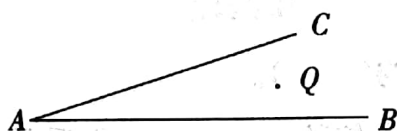
$$35 \times (729 \div 27)$$

$$775 \div 25 \times 40$$

$$728 - 700 \div 28$$

五、动手操作。(共 12 分)

1. 过点 Q 画出 $\angle CAB$ 的边 AB 的垂线。



2. 用量角器画出下面度数的角。

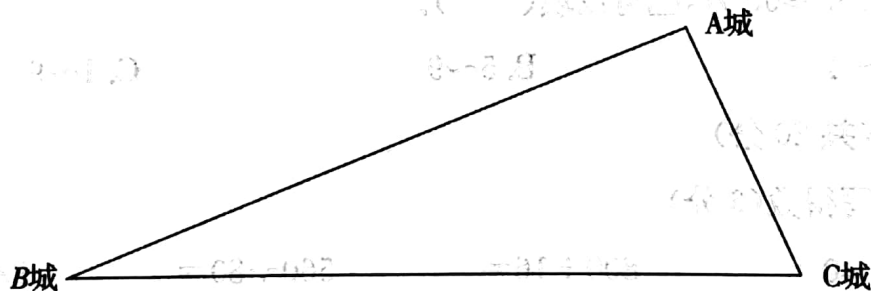
67°

130°

170°



3. 如图, A, B, C 三座城市之间有三条公路相互连通, 现在计划新建一条公路, 使 A 城与公路 BC 连通, 怎样设计路程最短? 请在图上画出来。



六、解决问题。(共 26 分)

1. 春节放假, 爸爸开车回相距 375 千米的老家过年, 路上需要走多少小时? (汽车每小时走 75 千米)(6 分)



2. 东风小学为美化校园栽种一批月季花。如果每行栽 30 棵,可以栽 24 行。如果改成每行栽 36 棵,可以栽多少行? (6 分)

3. 小英要到高层建筑的 12 楼,她走到第 4 层用了 60 秒,照这样计算,她还需要走多少秒才能到达 12 楼? (6 分)

4. 五个车间加工零件数是记录。(8 分)

| 车间 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 总数 | 平均每个车间加工个数 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|------------|
| 个数(个) | 380 | 720 | 450 | 630 | 500 | | |

(1)把总共加工个数和平均加工个数填入上表。

(2)把每个车间加工的个数在下图中表示出来。

