

JAQ2020-2021学年第二学期期中质量检测题八年级物理参考答案

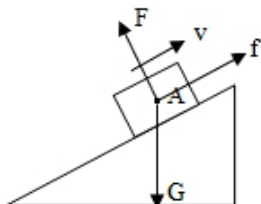
一. 1 改变物体的形状；改变物体的运动状态；等于。

2. 等于；25。 3. 惯性；摩擦力。 4. 相互作用；平衡。

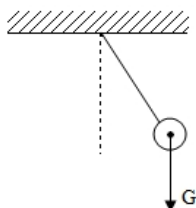
5. 天平；2；1。 6. 1：1； 1：3。

二. 7.B 8.D 9.D 10.C 11.A 12.B 13.BC 14.AD

三. 15 如图所示：



16. 如图所示：



四. 17 (1) ①天平，弹簧测力计；②物体所受的重力与它的质量成正比；(2) 不变，竖直向下。

18. (1) 能减少摩擦力对实验结果的影响；(2) 钩码多少；(3) 不能；两个力方向不在同一直线上时是否能平衡；(4) 大小相等；方向相反；作用在同一直线。

19. (1) 相平；差；C；(2) 乙；(3) 能；丙图中金属盒所处液体中较浅，而 U 形管高度差大，说明该处的压强更大

五. 20. 解：(1) 月球车在地球上受到的重力为 1200N；

$$\text{由 } G=mg \text{ 可得月球车的质量：} m = \frac{G}{g} = \frac{1200\text{N}}{10\text{N/kg}} = 120\text{kg}$$

在月球上，月球车的质量不变，还是 120kg；

$$(2) \text{由 } G' = m'g \text{ 得 } G' = 1.734\text{kg} \times 10\text{N/kg} = 17.34\text{N}$$

$$\text{则在月球上受到引力为 } G'' = \frac{1}{6} G' = \frac{1}{6} \times 17.34\text{N} = 2.89\text{N}$$

答：(1) 月球车的质量是 120kg；(2) 1734g 月壤样品在月球上受引力为 2.89N。

21. 解：(1) 水桶对地面的压力： $F_1 = G_{\text{桶}} + G_{\text{水}} = (m_{\text{桶}} + m_{\text{水}})g = (0.4\text{kg} + 4.8\text{kg})$

$$\times 10\text{N/kg} = 52\text{N}；\text{水桶对地面的压强：} P_1 = \frac{F_1}{S} = \frac{52\text{N}}{400 \times 10^{-4}\text{m}^2} = 1300\text{Pa}；$$

$$(2) \text{水对桶底的压强：} P_2 = \rho_{\text{水}} gh = 1.0 \times 10^3\text{kg/m}^3 \times 10\text{N/kg} \times 10 \times 10^{-2}\text{m} = 1000\text{Pa}，\text{水对桶底的压力：} F_2 = P_2 S = 1000\text{Pa} \times 400 \times 10^{-4}\text{m}^2 = 40\text{N}。$$

答：(1) 水桶对地面的压强为 1300Pa；(2) 水对桶底的压力为 40N。